

FT04 1.2

1/2

APPLICATION NF - "EQUIPEMENTS de la ROUTE"**DOSSIER PRODUIT****Produits de saupoudrage****Mélanges antidérapants, Microbilles de verre/granulats G 600-125**

I. CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT	Référence de la méthode de contrôle	Spécifications					
<p>A) Nature du produit</p> <p>Mélange : Microbilles de verre Granulats</p> <p>B) Microbilles de verre : 600-125</p> <p>B1) Granularité :</p> <p>Pourcentage de refus cumulés sur les tamis d'ouverture en µm de :</p> <table border="0" data-bbox="438 880 486 1025"> <tr><td>710</td></tr> <tr><td>600</td></tr> <tr><td>355</td></tr> <tr><td>212</td></tr> <tr><td>125</td></tr> </table> <p>B2) Pourcentage de défauts :</p> <p>% de défauts (méthode visuelle) ou % de défauts (méthode automatique)</p> <p>B3) Indice de réfraction :</p> <p>B4) Résistance physico – chimique :</p> <p>résistance à l'eau : résistance à l'eau : quantité de HCl N/100 utilisée : résistance à l'acide chlorhydrique : résistance au chlorure de calcium : résistance au sulfure de sodium :</p>	710	600	355	212	125	<p>XP-P 98-642</p> <p>NF EN 1423</p> <p>NF EN 1423</p> <p>NF EN 1423 Ou NF EN 1423/A1</p> <p>NF EN 1423</p> <p>NF EN 1423.</p>	<p>80% (± 5%) 20% (± 5%)</p> <p>0 - 2 0 – 10 30 – 70 70 – 100 95 – 100</p> <p>≤ 20% ≤ 30%</p> <p>> 1.5</p> <p>Pas d'altération < 10 ml Pas d'altération Pas d'altération Pas d'altération</p>
710							
600							
355							
212							
125							

Dans les mélanges microbilles de verre/granulats, les granularités B1 et G1 d'une part, B2 et G2, d'autre part, sont respectivement associées.

FT04 1.2

2/2

APPLICATION NF - "EQUIPEMENTS de la ROUTE"**DOSSIER PRODUIT****Produits de saupoudrage
Mélanges antidérapants, Microbilles/granulats (suite)**

<p>B5) <u>Traitement de surface</u> :</p> <p>5.1 Hydrofugation : % de microbilles hydrofugées :</p> <p>5.2 Autres : - T : flottaison et adhérence pour peintures solvantées - AC02 : adhérence dans les peintures solvantées et enduits à froid - AC07 : adhérence dans les peintures en phase aqueuse et enduits à chaud - AC700 : adhérence et flottaison pour enduits à chaud</p> <p>C) Granulats : Cristobalite ADS 21 1000-150</p> <p>C1) Granularité</p> <p>Pourcentage de refus cumulés sur les tamis en µm de :</p> <table style="margin-left: 100px;"> <tr><td>1180</td></tr> <tr><td>1000</td></tr> <tr><td>600</td></tr> <tr><td>355</td></tr> <tr><td>250</td></tr> <tr><td>150</td></tr> <tr><td>90</td></tr> </table> <p>C2) Friabilité</p> <p>C3) Couleurs : facteur de luminance coordonnées trichromatiques</p> <p>C4) pH</p> <p>C5) Traitement de surface</p>	1180	1000	600	355	250	150	90	<p>NF EN 1423</p> <p>XP-P 98-618.</p> <p>NF EN 1423.</p> <p>NF EN 1423.</p> <p>NF EN 1423 NF EN 1423</p> <p>NF EN 1423/ A1</p> <p>XP-P 98-618.</p>	<p>NON</p> <p>0-2 0 – 10 10 – 50 45 – 85 60 - 100 95 - 100 99 - 100</p> <p>Indice de friabilité : max 35</p> <p>> 0,7</p> <p>5 < pH < 9,5</p> <p>Non applicable</p>
1180									
1000									
600									
355									
250									
150									
90									
<p>II. <u>AUTRES CARACTERISTIQUES</u></p> <p>Dénomination commerciale du produit : G 600-125 T / G 600-125 AC02 / G 600-125 AC07 / G 600-125 AC700</p> <p>Mélange 80% de microbilles de verre 600-125 et 20% de granulats (cristobalite ADS 21) 1000-150</p>									